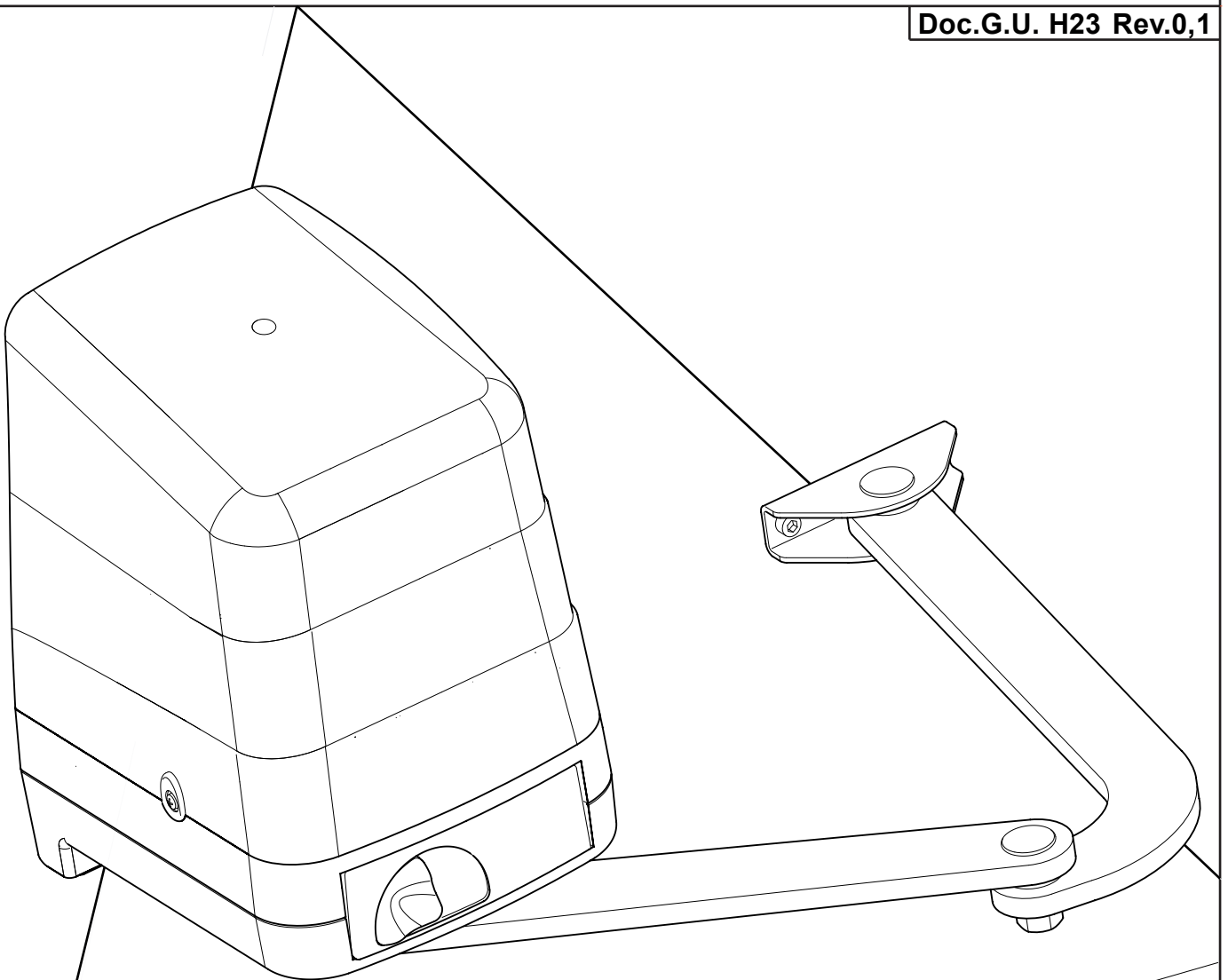


AUTOMAZIONI PER CANCELLI A BATTENTE
АВТОМАТИКА ДЛЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ

 **ROGER**[®]
TECHNOLOGY
automazioni evolute

GUIDA PER L'UTENTE
РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Doc.G.U. H23 Rev.0,1



www.rogertechnology.ru

serie
серия

H23

Содержание

Раздел	Страница
1. ВВЕДЕНИЕ	1
2. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. АРТИКУЛЫ	3
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.....	3
6. МОНТАЖ ПРИВОДА.....	4
7. СБОРКА ПРИВОДА	5
8. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ.	6
9. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРИВОДА	6
10. РУЧНОЙ РЕЖИМ	7
11. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИВОДА	7

1. Введение

Электромеханический привод рычажного типа H23 разработан для автоматизации распашных ворот со створкой шириной до 2.8м и весом до 300кг. Соответствие оборудования требованиям европейских стандартов является гарантией высокого качества и безопасности.

Для передачи крутящего момента использована схема двухступенчатого червячного редуктора. Оптический энкодер в конструкции привода обеспечивает режимы плавного пуска и плавной остановки створки ворот. Энкодер позволяет контролировать усилие необходимое для перемещения полотна ворот, обеспечивая максимальную безопасность системы.

Оригинальная конструкция исключает попадание пыли и влаги в корпус редуктора.

Самоблокирующийся редуктор надежно запирает ворота без установки дополнительных замков.

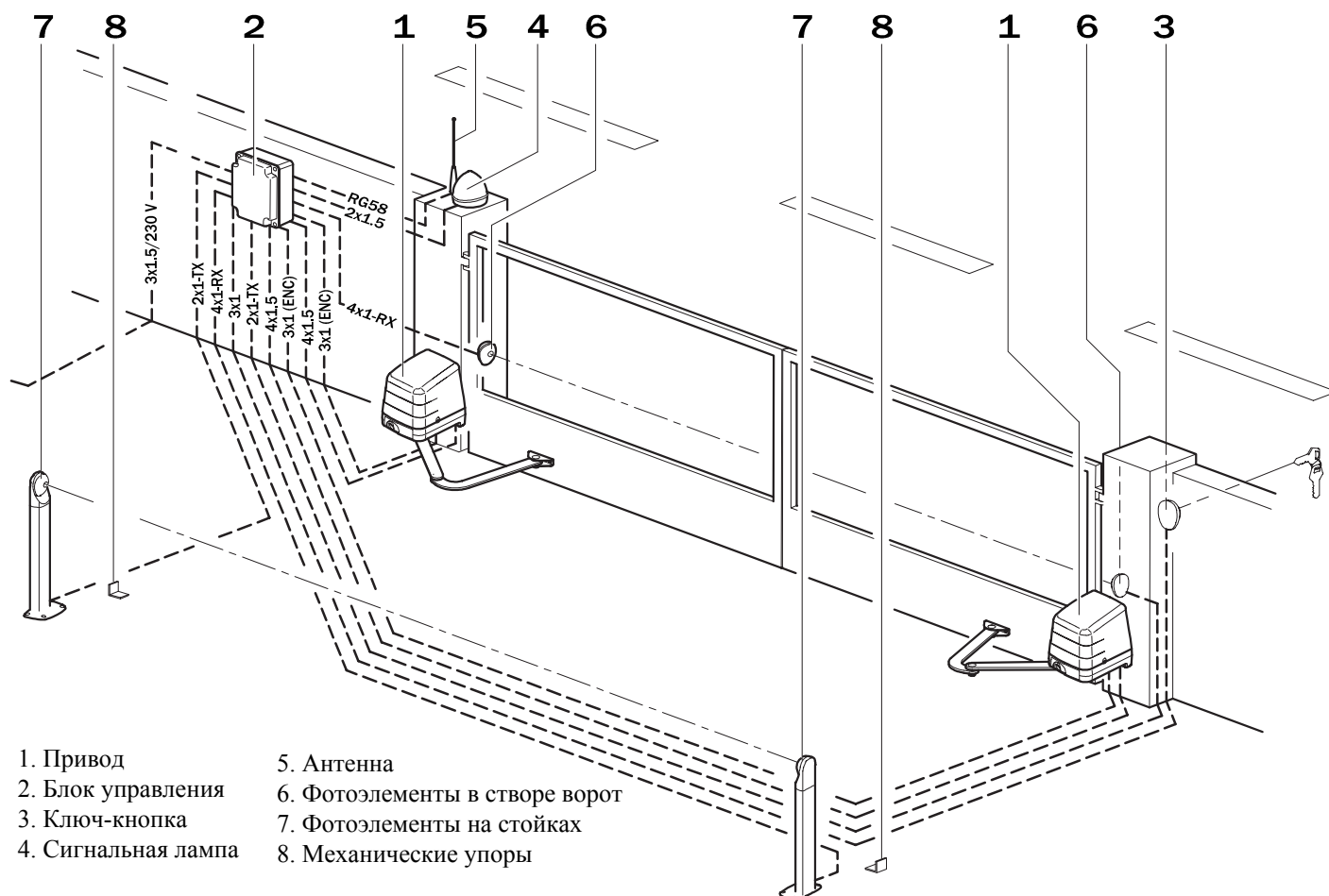
На случай отсутствия напряжения в сети, для открывания ворот в ручном режиме предусмотрена удобная рукоятка разблокировки с персональным ключём.

Для удобства электрических подключений вводная колодка расположена в верхней части привода.

Привод H23 рассчитан на работу с блоком управления «Roger», модель H70/200AC.

2. Стандартная комплектация

После установки оборудования его компоненты должны располагаться, как показано на рисунке. Эта схема показывает только возможное расположение элементов. Только объективный анализ опасности, которую могут создавать автоматические ворота и правильная оценка требований пользователя, могут определить, какие элементы и в каком количестве следует установить.



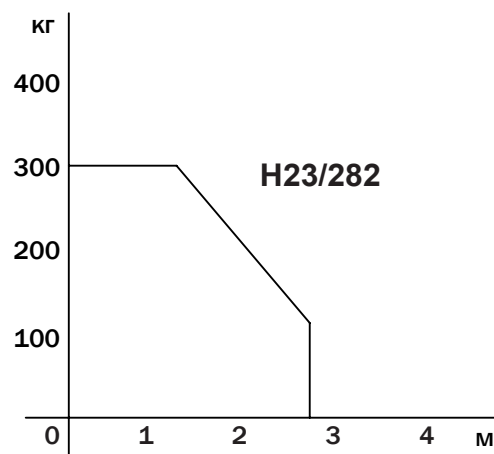
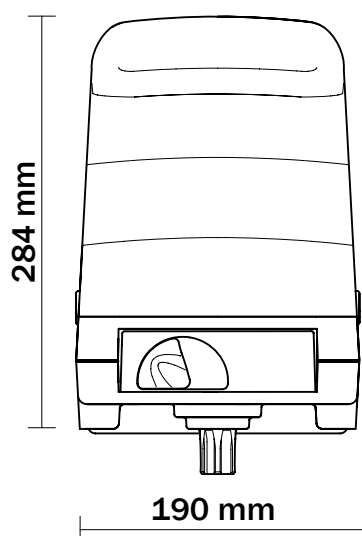
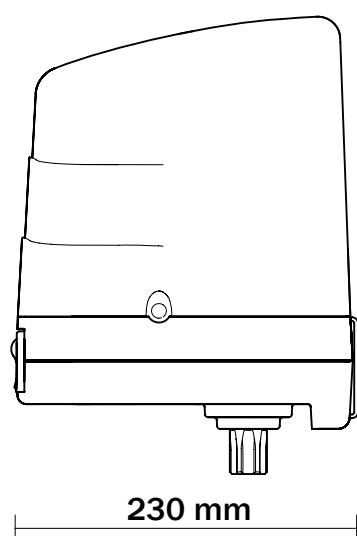
3. Технические характеристики

	Модель		H23/282
1	Электропитание	В/Гц	230/50
2	Мощность	Вт	200
3	Интенсивность использования	%	50
4	Термопредохранитель мотора	°С	140
5	Рабочая температура	°С	-20 ÷ + 55
6	Класс защиты	IP	13
7	Время открывания на угол 90°	сек.	12
8	Пусковой конденсатор	µf	10
9	Усилие	Н	300
10	Масса привода	кг	13

4. Артикулы

Артикул	Описание
H23/282	Электромеханический привод для распашных ворот весом до 300кг и шириной створки не более 2800мм. Привод оснащен энкодерной системой обнаружения препятствия и установленными внутри корпуса концевыми выключателями конечных положений створки ворот.

5. Габаритные размеры



6. Монтаж привода

Рис. 1

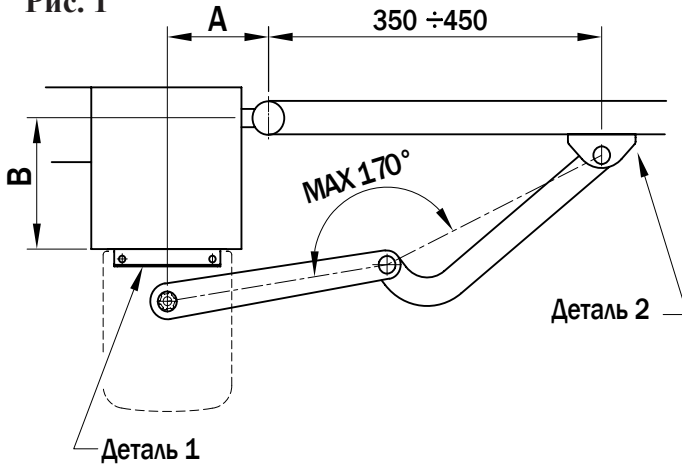
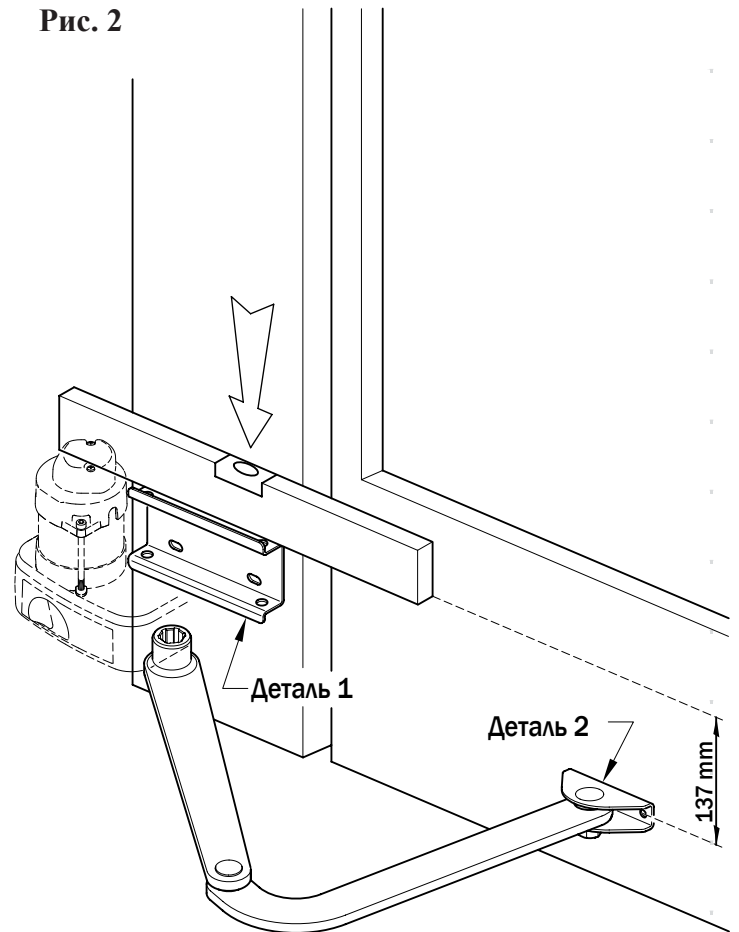


Рис. 2



РАЗМЕР "А" мм	РАЗМЕР "В" мм	УГОЛ ОТКРЫТИЯ
130	50	90°
130	80	90°
130	100	90°
140	120	90°
150	50	95°
160	160	95°
180	180	95°
180	200	100°
200	200	100°
230	200	105°
250	250	105°
300	250	110°

Привод может быть использован как для право-, так и для левосторонней установки.

Под правосторонней установкой понимается установка на правой створке, при взгляде со стороны огораживаемой территории.

Установка привода:

1. Произведите предварительную разметку с учётом установочных размеров (см.рис. 1).
2. Закрепите задний кронштейн (деталь 1) на столбе. В случае металлического столба кронштейн может быть приварен, в случае каменного столба необходимо предусмотреть закладную пластину для последующей приварки заднего кронштейна привода.
3. Проверьте горизонтальность кронштейна с помощью строительного уровня.
4. Закрепите привод на заднем кронштейне с помощью крепежа из монтажного комплекта.
5. Закройте створку, установите рычаг. Определите точку крепления переднего кронштейна (деталь 2) с учётом того, что он должен быть ниже заднего кронштейна (деталь 1) на 137 мм (см.рис.2). Временно прикрепите передний кронштейн к створке соответствующим крепежом или двумя точками сварки.
6. Разблокируйте привод и проверьте вручную полное открывание и плавность движения створки. При необходимости внесите необходимые корректировки и повторите предыдущий пункт.
7. Снимите привод и окончательно приварите кронштейны.
8. Закрепите привод на кронштейнах.

Внимание!!! Сварочные работы по установке заднего и переднего кронштейнов производить при снятом приводе.

7. Сборка привода

Сборку рычагов и установку привода производить согласно схемам на Рис.3 и Рис.4.
При сборке рычагов шарнирные и шлицевое соединения рычагов смазать смазкой “Литол 24” или её аналогом.

Рис. 3

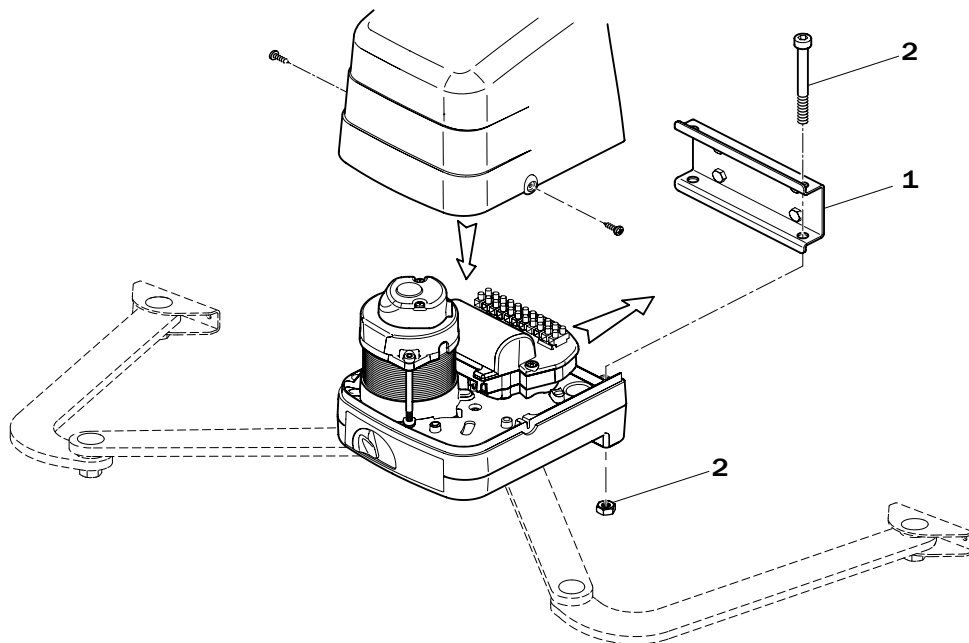
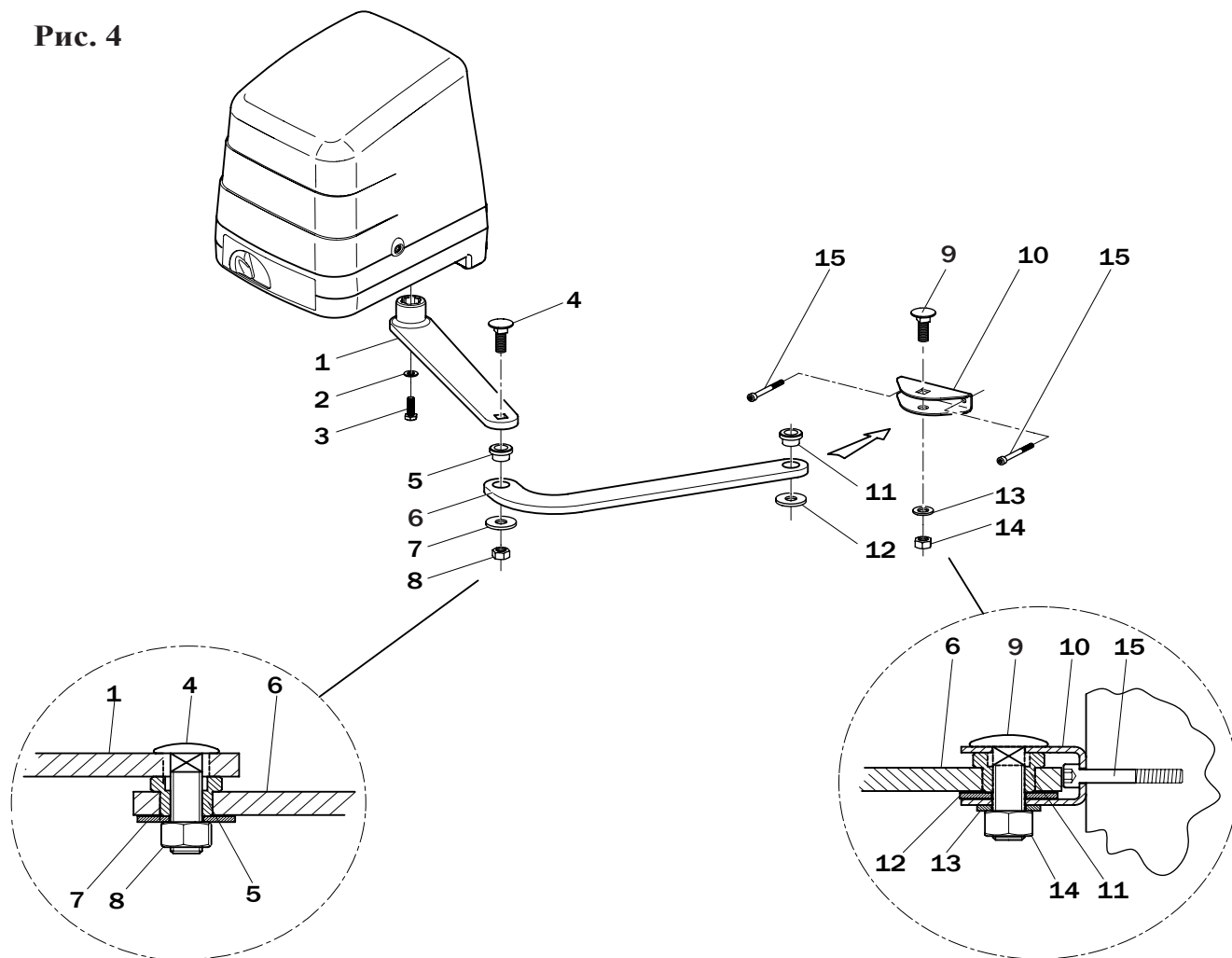


Рис. 4



8. Регулировка концевых выключателей

Регулировка конечных положений осуществляется вращением кольца концевых выключателей до точки срабатывания соответствующего концевого выключателя.

Точная настройка конечного положения створки достигается перемещением подвижного кулачка на кольцо концевых выключателей.

Порядок регулировки (рис. 3, рис. 5):

1. Открутите винты и снимите крышку.
2. Для получения доступа к настройке концевых выключателей снимите внутреннюю крышку, на которой расположена клеммная колодка.
3. Разблокируйте привод.
4. Полностью откройте ворота и ослабьте винты крепления кольца концевых выключателей.
5. Установите и зафиксируйте кольцо концевых выключателей в положении, когда кулачок открытого положения нажмет на кнопку выключателя открытия. При нажатии кнопки слышен характерный щелчок.
6. Закройте ворота. Проконтролируйте нажатие выключателя закрытия соответствующим кулачком. При необходимости откорректируйте положение кулачка концевого выключателя закрытия.
7. Произведите электрические подключения двигателя к блоку управления (см. рис. 5).

9. Подключение привода

При подключении использовать документацию привода и блока управления.

При несогласованном движении створок, измените фазы подключения двигателя.

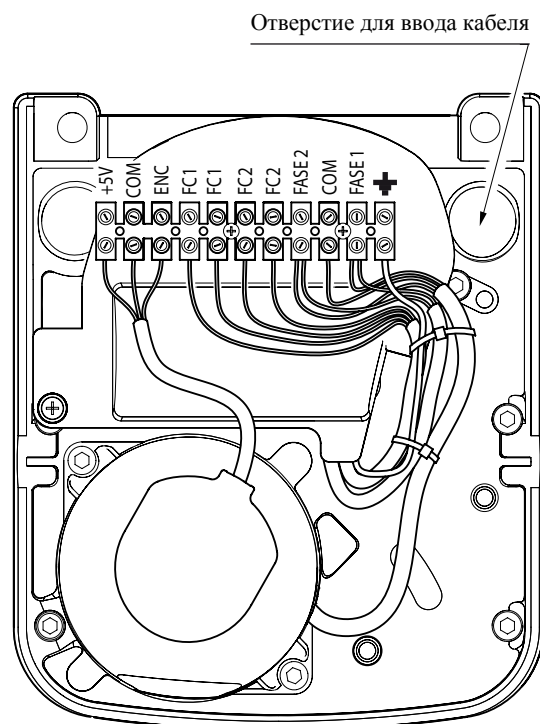
Подключение концевых выключателей показано на рис.5.

Привод H23 рассчитан на работу в комплекте с блоком управления «Roger», модель H70/200AC.

Возможно использование привода в комплекте с блоком управления «Roger», модель R70/2AC.

В этом случае энкодер к блоку управления не подключается. В этом случае функции плавного старта, плавной остановки и функция контроля усилия не реализуются.

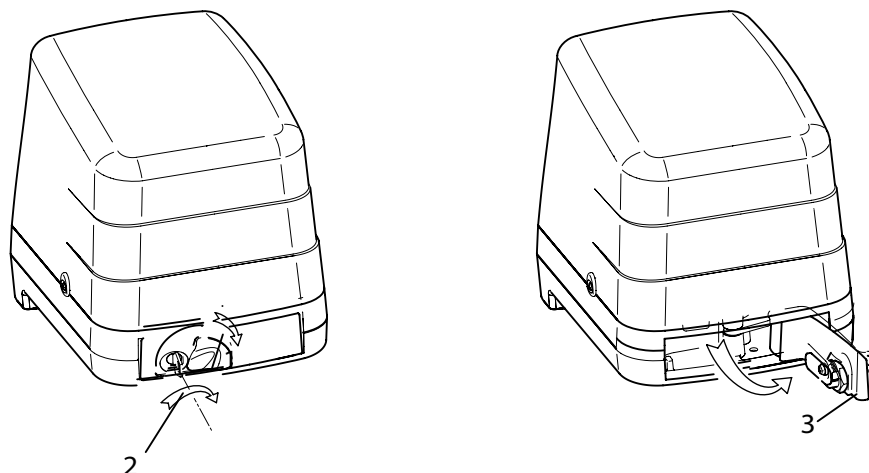
Рис. 5



10. Ручной режим

При отключении электроэнергии или неисправности автоматики воротами можно управлять вручную:

1. Отодвиньте вставку, под которой находится личинка замка.
2. Вставьте индивидуальный ключ из комплекта и поверните его до упора в направлении, показанном на рисунке.
3. Откройте крышку разблокировки. Управляйте воротам в ручном режиме.



Внимание!!!

Используйте систему разблокировки только во время монтажа, при отказе автоматики или отсутствии электроэнергии. Перед восстановлением нормальной работы привода, во избежании случайного запуска ворот, отключите питание.

11. Обслуживание привода

Обслуживание оборудования рекомендуется производить не реже одного раза в 6 месяцев в промышленном секторе и не реже одного раза в год в частных домовладениях.

Перечень работ проводимых при обслуживании оборудования:

1. Проверка состояния электрической проводки.
2. Проверка работоспособности системы ручного управления.
3. Проверка створок ворот: створка должна двигаться без заеданий, с равномерным усилием.
4. Проверка состояния упоров закрытого и открытого положения ворот (при их наличии).
5. Проверка состояния концевых выключателей и кольца концевых выключателей.
6. По мере загрязнения очистить и заменить смазку в шарнирных соединениях рычагов.

Использовать смазку “Литол 24” или аналог.

При нештатной работе привода, при возникновении посторонних шумов или отказе привода, необходимо обесточить блок управления, перевести систему в ручной режим и связаться с сервисным центром.